

Exclusive Visit at BMW
Welt and BMW Museum

8th International CTI Conference: 3 and 4 July 2012, Munich, Germany

SCR Systems

Challenges, Developments, Innovations



The SCR Industry Meeting Place!
Introductory Seminar "Basics of SCR Systems", 2 July 2012 | Conference, 3 and 4 July 2012

Highlight Topics include e.g.:

- International Emission Legislation with Focus on CO₂ [Umweltbundesamt]
- OBD Certification in Compliance with EURO 6 [Daimler]
- Potentials and Challenges of SCR Coated Filters [HONDA]
- Combined Systems Relying on SCR for Efficient DeNO_x [Haldor Topsøe]
- Direct Ammonia SCR: Clean Air and Low CO₂ [Amminex]
- Current Trends in SCR Catalysis [KIT]

With up-to-date contributions by:

- Amminex
- Aristotle University Thessaloniki
- AVL Deutschland
- Daimler
- Haldor Topsøe
- HONDA
- Johnson Matthey
- Karlsruhe Institute for Technology
- Kautex Textron
- Paul Scherrer Institut
- Treibacher Industrie
- Umicore
- Umweltbundesamt

Chairman:

Prof. Dr. Werner Müller, former professor at the Internal Combustion Engines Department, Technical University of Kaiserslautern (Germany)

MEDIA PARTNER:



Simultaneous Translation
German ↔ English
English proceedings!

„Basiswissen SCR Systeme“

Fachliche Leitung: Prof. Dr. Werner Müller, ehem. Lehrstuhl für Verbrennungskraftmaschinen, Technische Universität Kaiserslautern

Inhaltliche Schwerpunkte:

Schadstoffe im Abgas von Verbrennungsmotoren

- Wie Schadstoffe entstehen
- Welche Möglichkeiten zur Schadstoff-Minderung existieren
- Wieso Abgasnachbehandlung erforderlich ist

Wirkung von Abgasschadstoffen

- Wie Schadstoff-Emissionen die Gesundheit beeinträchtigen
- Wie Schadstoff-Emissionen zur globalen Klimaveränderung führen

Gesetzliche Anforderungen und Stickoxid-Grenzwerte

- Definition der Gesetzesvorschriften
- Woran orientieren sich die Emissions-Grenzwerte?

Abgasnachbehandlung bei Dieselmotoren

- Anforderungen an heutige Abgassysteme
- Grundsätzliche Zusammenhänge
- Die Rolle der SCR Technologie

Grundlagen eines SCR Systems

- Was versteht man unter selektiver katalytischer Reduktion (SCR)?
- Chemische Grundlagen von SCR Systemen
- Einflüsse auf die Systemaktivität
- Übersicht der Katalysator-Arten

Systembestandteile, Aufbau und Funktionsweise

- Komponenten eines typischen SCR Systems
- Welche Materialien werden bei heutigen Systemen verwendet?
- Weiterer Entwicklungsbedarf

Alternative Formen der Reduktionsmittel-Speicherung

- Alternativen zur wässrigen Harnstofflösung (AdBlue®)
- Bewertungskriterien dieser Alternativen

Zukunftsaussichten und Potenziale der SCR Technologie

- Welche Steigerung der Aktivität von SCR Katalysatoren ist möglich?
- Sind in Zukunft grundsätzlich andere Techniken zur Stickoxid-Minderung zu erwarten?

Zeitlicher Ablauf:

- 9.00 Eröffnung des Einführungsseminars
 - 12.30 Gemeinsames Mittagessen
 - 17.00 Ende des Einführungsseminars
- Kaffeepausen werden flexibel festgelegt

“Basic knowledge of SCR Systems“

Seminar leader: Prof. Dr. Werner Müller, former professor at the Internal Combustion Engines Department, Technical University of Kaiserslautern (Germany)

Thematic focus:

Pollutants in the exhaust gas of combustion engines

- Development of pollutants
- Existing possibilities to reduce pollutants
- Why exhaust aftertreatment is necessary

Impact of exhaust pollutants

- How exhaust pollutants affect the health
- How exhaust pollutants lead to global climate change

Legal requirements and NO_x limits

- Definition of legal regulations
- What determines the emission limits?

Diesel exhaust aftertreatment

- Requirements on current exhaust systems
- Basic connections
- The role of the SCR technology

Basics of an SCR system

- What does selective catalytic reduction (SCR) mean?
- Chemical basics of SCR systems
- Influences on the system's activity
- Overview on the types of catalysts

System components: design and functions

- Components of a typical SCR system
- What kinds of materials are used for modern systems?
- Further need for development

Alternative forms of reducing agent storage

- Alternatives to aqueous urea solution (AdBlue®)
- Evaluation criteria for the alternatives

Future perspectives and potentials of the SCR technology

- Is it possible to increase the activity of SCR catalysts?
- Can we expect different NO_x reduction technologies in the future?



Schedule:

- 9.00 Opening of the seminar
 - 12.30 Lunch
 - 5.00 End of the introductory day
- There will also be flexible coffee breaks



Simultaneous translation German/English – English/German if there is sufficient demand.

Moderation: Prof. Dr. Werner Müller,
ehem. Lehrstuhl für Verbrennungskraftmaschinen an der
TU Kaiserslautern und derzeit freier Berater

8.15–9.00

Empfang mit Kaffee und Tee, Ausgabe der Tagungsunterlagen

9.00– 9.10

Begrüßung durch CTI und Eröffnung durch Prof. Dr. Müller

Ausblick auf die Internationale Emissions-Gesetzgebung

9.10–9.40

Internationale Emissionsgesetzgebung mit Schwerpunkt auf CO₂

- Emissionsgesetzgebung zur Erreichung von Umweltzielen im On-/Off-Road-Bereich
- EURO 6 für PKW und Schwerlastfahrzeuge & CO₂-Vorschrift
- WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure)
- Anforderungen an Lebensdauer und On-Board-Diagnose (OBD)
- Konformität von in Betrieb befindlichen Fahrzeugen und durch NO_x-Minderung zu erreichende Umweltziele

Helge Jahn, Technischer Mitarbeiter, Umweltbundesamt, Dessau-Roßlau

Konzepte zur Erfüllung zukünftiger Emissionsanforderungen

9.40–10.20

OBD-Zertifizierung eines NFZ-Motors nach EURO 6

- Überwachungsanforderungen
- IUMPR – In Use Monitoring Performance Ratio
- OBD Zertifizierung und Zertifizierungsprozess
- Fehlernachweis am Motorprüfstand

Michael Schön, Entwicklungsingenieur Thermodynamik,
OBD Funktionsentwicklung und Kalibration, Daimler AG

10.20–10.50

OBD-Anforderungen an SCR Systeme

- OEM-Strategien und Anforderungen
- Fehlbetankungsschutz
- Qualitäts- oder Konzentrationssensor
- Probleme und Lösungen

Nicolai Schumacher, Leiter Core Function SCR, Kautex Textron GmbH & Co. KG

10.50–11.15

Diskussion mit den Referenten

11.15–11.45

Pause mit Kaffee und Tee



Chair: Prof. Dr. Werner Müller,
former Professor at the Internal Combustion Engines Department,
University of Kaiserslautern, currently freelance consultant

8.15–9.00

Reception with coffee and tea, handout of conference documents

9.00–9.10

Welcome address by CTI and opening of the conference by the chairman Prof. Dr. Müller

Outlook: Global Emissions Legislation

9.10–9.40

International Emission Legislation with Focus on CO₂

- Emissions legislation for reaching environmental targets in the On-/Off-Road sector
- EURO 6 for cars and heavy-duty vehicles & CO₂ regulation
- Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure (WLTP)
- Requirements for Durability and On-Board-Diagnostic (OBD)
- In-Service Conformity (ISC) and NO_x Control Environmental targets

Helge Jahn, Technical Employee, Federal Environmental Agency, Dessau-Roßlau



Concepts to Meet Future Emissions Requirements

9.40–10.20

OBD Certification in Compliance with EURO 6 CV Engine

- Monitoring requirements
- IUMPR – In-Use Monitoring Performance Ratio
- OBD certification and certification process
- Error detection on the engine test rig

Michael Schön, Development Engineer Thermodynamics,
OBD Function Development and Calibration, Daimler AG



10.20–10.50

OBD Requirements on SCR systems

- OEM strategies and requirements
- Incorrect fuelling protection system
- Quality or concentration sensor
- Problems and solutions

Nicolai Schumacher, Head Core Function SCR, Kautex Textron GmbH & Co. KG



10.50–11.15

Discussion with speakers

11.15–11.45

Tea and coffee break

11.45–12.20

SCR-Systeme für HDD On- & Off-Road-Betrieb – Euro 6/Stage IV und darüber hinaus

- EAT-Systemlösungen für EURO 6 & Stage IV
- Konformität von in Betrieb befindlichen Fahrzeugen und Einbeziehung der Lebensdauer-Anforderungen
- Zukunftstrends

Dr. Marco Lopez, Leiter Systemintegration, Umicore AG & Co. KG



Aktuelle Entwicklungen bei SCR Systemen

12.20–13.00

Neueste Entwicklungen im Bereich von Vanadium-basierten SCR-Katalysatoren

- Vanadium-basierte SCR-Katalysatoren – Einführung und derzeitige Anwendungen
- Leistungsfähigkeit des V-SCR-Katalysators – Vor- und Nachteile
- Neueste Entwicklungen bei Vanadium-basierter SCR – Ansätze zur Verbesserung von thermischer Stabilität und Umweltverhalten
- Ausblick auf zukünftige Anwendungen des V-SCR-Katalysators

Dr. Karl Schermanz, Abteilungsleiter F&E, Treibacher Industrie AG (Österreich)



13.00–13.15

Diskussion mit den Referenten

13.15–14.30

Gemeinsames Mittagessen

14.30–15.10

Potenziale und Herausforderungen von SCR beschichteten Partikelfiltern

- Anforderungen an zukünftige NO_x-Nachbehandlungssysteme
- Herausforderungen und Grenzen aktueller SCR Systeme
- Leistungsfähigkeit von SCR beschichteten Partikelfiltern im Vergleich zu SCR Katalysatoren in Unterbodenposition

Michael Fischer, Gruppenleiter Fahrzeugantriebe, HONDA R&D Europe GmbH



15.10–15.50

Auf SCR basierende Kombisysteme für effiziente Entstickung: Ergebnisse und Aussichten

- SCR-Funktionalität bei hochporösen Filtern
- Auf dem Baukastenprinzip beruhende Konfiguration von Entstickungssystemen: Positionierung des SCR-Bausteins
- Abgassystemkonfiguration und Volumenoptimierung für hocheffiziente (EURO 6) Entstickung
- Lösungsansätze für EURO 7

Dr. Milica Folic, Forschungsingenieur Research Engineer, Haldor Topsøe A/S (Dänemark)



15.50–16.00

Diskussion mit den Referenten

16.00–16.30

Pause mit Kaffee und Tee

16.30–17.10

Retrofit SCRT-System mit optimierten Sekundär-Emissionen

- PM- und NO_x-Minderungssysteme und Sekundäremissionen
- Retrofit SCRT-System mit optimierten Sekundäremissionen

Dr. Lynzi Robb, Chemist Heavy Duty Diesel Retrofit Technology;

Co-Autor: Dr. Claus Görsmann, HDD Non-Road and Retrofit Technology Manager, Johnson Matthey (Großbritannien)



11.45–12.20

HDD On- & Off-Road SCR Systems – Euro 6/Stage IV and Beyond

- EAT system solutions for EURO 6 & Stage IV
- In-service conformity and implication on durability requirement
- Future trends

Dr. Marco Lopez, Head System Integration, Umicore AG & Co. KG

Innovative SCR Systems

12.20–1.00

Recent Developments in the Field of Vanadia-SCR Catalysts

- Vanadia-SCR Catalysts – Introduction and current applications
- Performance of V-SCR Catalysts – Assets and Drawbacks
- Latest developments for V-based SCR – Approaches for improvements on thermal stability and environmental behaving
- Perspectives on future applications of V-SCR catalyst

Dr. Karl Schermanz, Department Manager R&D, Treibacher Industrie AG (Austria)

1.00–1.15

Discussion with speakers

1.15–2.30

Lunch break

2.30–3.10

Potentials and Challenges of SCR Coated Filters

- Requirements on future NO_x aftertreatment systems
- Challenges and limits of current SCR systems
- Performance of SCR coated filters compared to underfloor SCR catalysts

Michael Fischer, Section Leader Powertrain Technology, HONDA R&D Europe GmbH



3.10–3.50

Combined Systems Relying on SCR for Efficient DeNO_x : Results and Prospects

- SCR functionality on high porosity filters
- DeNO_x system configurations based on the building blocks concept : placement of the SCR block
- Exhaust system configuration and volume optimization for highly efficient (EURO 6) DeNO_x
- Possible solutions for EURO 7

Dr. Milica Folic, Research Engineer, Haldor Topsøe A/S (Denmark)

3.50–4.00

Discussion with speakers

4.00–4.30

Tea and coffee break

4.30–5.10

Retrofit SCRT System with Optimised Secondary Emissions

- PM and NO_x control systems and secondary emissions
- Retrofit SCRT system with optimised secondary emissions

Dr. Lynzi Robb, Chemist Heavy Duty Diesel Retrofit Technology;

Co-author: Dr. Claus Görsmann, HDD Non-Road and Retrofit Technology Manager, Johnson Matthey (Great Britain)



Alternative Ammoniak-Speicherkonzepte I

17.10–17.50

Direktes Ammoniak-SCR: Saubere Luft und niedriger CO₂-Ausstoß

- Kompakte Speicherung von Ammoniak im festen Zustand: AdAmmine™
- Systemkonzepte für verschiedene Motorgrößen
- Abgassysteme: flexible Bauweise und Integration
- Produktions- und Instandhaltungsstrategie: Originalkartusche, Ersatz und Nachfüllung

Dr. Tue Johannessen, Entwicklungsleiter, Amminex A/S (Dänemark)



17.50–18.00

Diskussion mit den Referenten

18.00–18.30

Ende des ersten Konferenztags und Umtrunk im Hotel

Branchentreff am Abend

Am Abend des ersten Konferenztages lädt Sie CTI herzlich zu einem gemeinsamen Abendessen ein. Vertiefen Sie hier die Gespräche des Tages in entspannter Atmosphäre und nutzen Sie diese hervorragende Möglichkeit, mit unseren Referenten und Teilnehmern persönliche Gespräche zu führen.



Alternatives to Ammonia Storage Concepts I

5.10–5.50

Direct Ammonia SCR: Clean Air and Low CO₂

- Compact solid-state ammonia storage: AdAmmine™
- System concepts for different engine sizes
- Flexibility in exhaust system design and integration
- Production and servicing strategy: First-fit cartridge, replacement & recharge

Dr. Tue Johannessen, Chief Technology Officer, Amminex A/S (Denmark)

5.50–6.00

Discussion with speakers

6.00

End of the first conference day & Get-Together

Industry meeting at the evening

After the official programme, we invite you to a dinner. Use the opportunity to make important contacts with speakers and participants and to exchange ideas and experience in a relaxed atmosphere.

ZWEITER KONFERENZTAG: MITTWOCH, 4. JULI 2012

8.15–8.50 Empfang mit Kaffee und Tee

8.50–9.00 Eröffnung des zweiten Konferenztages durch den Vorsitzenden

Alternative Ammoniak-Speicherkonzepte II

9.00–9.40

Gibt es bessere Speichermittel für flüssiges Ammoniak als AdBlue®?

- Vor- und Nachteile von Ammoniumformiat (AmFo), Guanidiniumformiat (GuFo) und Formamid (Methanamid, MA)
- AmFo, GuFo und MA können mit einem neuen, stabilen Goldkatalysator selektiv zu NH₃ zersetzt werden
- GuFo wurde bereits erfolgreich als SCR-Reduktionsmittel auf dem Dieselprüfstand getestet

Dr. Oliver Kröcher, Laborleiter Bioenergie und Katalyse, Paul Scherrer Institut (Schweiz)



DAY 2: WEDNESDAY, 4 JULY 2012

8.15–8.50 Reception with tea and coffee

8.50–9.00 Opening of day two by the chairman

Alternatives to Ammonia Storage Concepts II

9.00–9.40

Are there better Liquid Ammonia Storage Compounds than AdBlue®?

- Advantages and drawbacks of ammonium formate (AmFo), guanidinium formate (GuFo) and methanamide (MA)
- AmFo, GuFo and methanamide can be selectively decomposed to NH₃ with a new, stable gold catalyst
- GuFo has been successfully tested as SCR reducing agent at the Diesel test rig

Dr. Oliver Kröcher, Head of Bioenergy and Catalysis Laboratory, Paul Scherrer Institut (Switzerland)

Simulation als Entwicklungsinstrument

9.40–10.20

Aktuelle Trends bei der SCR-Katalyse:

Aufbau, Erprobung und Verständnis

- Übersicht über derzeitige Konzepte und Grenzen
- Aufbau: verschiedene Aspekte in Bezug auf Eisen-basierte und ähnliche SCR-Systeme
- Anwendung neuartiger Charakterisierungsmethoden für das Verhältnis von Struktur und Leistung

Prof. Dr. Jan-Dierk Grunwaldt, Professor am Institut für Technische Chemie und Polymerchemie;

Co-Autorin: Dr. Maria Casapu, Senior Scientist, Abgasnachbehandlungs-Katalyse, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)



10.20–10.30

Diskussion mit den Referenten

10.30–11.00

Pause mit Kaffee und Tee

Simulation as Development Tool

9.40–10.20

Current Trends in SCR Catalysis:

Design, Test and Understanding

- Overview on present concepts and limitations
- Design: Different aspects in iron-based and related SCR systems
- Application of novel characterization methods for structure-activity relationships

Prof. Dr. Jan-Dierk Grunwaldt, Full Professor at the Institute of Chemical Technology and Polymer Chemistry and Institute for Catalysis Research and Technology;

Co-author: Dr. Maria Casapu, Senior Scientist, Exhaust Gas Aftertreatment Catalysis, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

10.20–10.30

Discussion with speakers

10.30–11.00

Tea and coffee break

11.00–11.40

Simulationsunterstützte Entwicklungsmethodik zur Optimierung der Sprayaufbereitung von SCR Systemen

- Aufbereitung des Reduktionsmittels ist entscheidend für den Wirkungsgrad des SCR Systems
- Simulation der Aufbereitung mittels CFD
- Anwendungsbeispiele zeigen den Einsatz der entwickelten Methode im Entwicklungsprozess

Dr. Moritz Frobenius, Leiter Moderne Simulationstechnologien, AVL Deutschland GmbH



11.00–11.40

Simulation-Based Development Method to Optimise SCR Spray Preparation

- Preparation of the reducing agent is essential for the efficiency of SCR systems
- Simulating the preparation using CFD
- Examples of the use of the developed method in the development process

Dr. Moritz Frobenius, Manager Advanced Simulation Technologies, AVL Deutschland GmbH

11.40–12.20

SCR-Systemanalyse und -optimierung anhand von Mehrskalensimulationswerkzeugen

- SCR-Simulationswerkzeuge für die Systemgestaltung
- Modellierung von SCR beschichteten Partikelfiltern
- Verbindung zwischen Reaktor und CFD-Modellen
- Steuerungsorientierte SCR-Modelle

Dr. Grigorios C. Koltsakis, Außerordentlicher Professor, Labor für Angewandte Thermodynamik, Aristoteles-Universität Thessaloniki (Griechenland)



11.40–12.20

SCR System Analysis and Optimization via Multi-Scale Simulation Tools

- SCR simulation tools for system design
- Modeling of SCR coated filters
- Coupling between reactor and CFD models
- Control-oriented SCR models

Dr. Grigorios C. Koltsakis, Associate Professor, Laboratory of Applied Thermodynamics, Aristotle University Thessaloniki (Greece)

12.20–12.45

Diskussion mit den Referenten

12.45–14.00

Gemeinsames Mittagessen

12.20–12.45

Discussion with speakers

12.45–2.00

Lunch break

SCR-Betriebsstrategie

14.00–14.30

OEM AdBlue®-Betankungsstrategie bei Pkw: Vergangenheit, Gegenwart, Zukunft

- AdBlue® Verbrauch und Service-Intervalle
- Unterschiede in der Strategie zwischen Nordamerika und Europa
- Einflüsse und Änderungen beim SCR System
- Infrastruktur

Nicolai Schumacher, Leiter Core Function SCR, Kautex Textron GmbH & Co. KG



SCR Control Strategies

2.00–2.30

OEM AdBlue® fuelling strategy: past, present and future

- AdBlue® consumption and service intervals
- Differences in the North American and European strategies
- Influences on and changes in the SCR system
- Infrastructure

Nicolai Schumacher, Head Core Function SCR, Kautex Textron GmbH & Co. KG

14.30–15.00

Spotlight-Session: Hier könnten Sie sprechen!

Dieses Zeitfenster bietet die ideale Möglichkeit den Konferenz-Teilnehmern Ihre Produkte und Dienstleistungen näher zu bringen. Wenn Sie Interesse an dieser Spotlight-Session haben, kontaktieren Sie bitte:

Sarah von Hagen, Sales-Koordinatorin

Tel.: +49 (0)2 11.96 86 – 37 83

E-Mail: sarah.vonhagen@car-training-institute.com



2.30–3.00

Spotlight-Session: This could be your speaker slot!

This speaker slot is an ideal opportunity to present in front of many participants of the conference your latest technology development, product or service.

If you are interested at this spotlight-session please contact:

Sarah von Hagen, Sales Coordinator

Phone: +49 (0)2 11.96 86 – 37 83

Email: sarah.vonhagen@car-training-institute.com

15.00–15.15

Diskussion mit den Referenten

15.15

Ende der 8. Internationalen SCR Systems Konferenz

3.00–3.15

Discussion with speakers

3.15

End of the 8th International CTI Conference SCR Systems

Infoline: +49 (0)2 11.96 86–36 48

If you have any questions about the conference, we will be pleased to help you.



Content and conception:

Ingo Martin (Conference Manager)

Email: ingo.martin@car-training-institute.com



Organization:

Jana Meiswinkel (Conference Coordinator)

Email: jana.meiswinkel@car-training-institute.com

3.30

Meeting for departure to the BMW Welt

4.00–5.30

Discover BMW: Enjoy two highlights in one tour – BMW Welt and BMW Museum

Why not take a look behind the scenes at BMW Welt? Or have the fascinating architecture explained to you. This tour provides insights into the architecture of BMW Welt, the automobile delivery and its behind-the-scenes logistics and the brand experience. We will also do a tour through the BMW Museum where the company, brand and product history of BMW is staged. Enjoy more than 125 exhibits out of 90 years of BMW history.



The following exhibitors have already signed up:

Bosch Emission Systems



Bosch Emission Systems GmbH & Co. KG

Your premium partner in exhaust gas aftertreatment systems:

- System solutions for the challenging emission limits for on- and off road applications (e.g. TIER 4f, Stage 3B/Stage 4)
- Complete systems for Diesel exhaust gas aftertreatment including control unit, software, sensors and development support and services
- Retrofit solutions, also for marine applications

BESG designs for every type of machinery or vehicle a tailor-made system, based on a variety of standard modules. By use of the modular kit components our customers get huge advantage regarding cost, development and validation effort. The necessary flexibility to fit into very limited spaces in different applications is assured by customized piping.

Bosch Emission Systems GmbH & Co. KG

Heilbronner Str. 362
70469 Stuttgart, Germany
www.bosch.com



With about 4700 employees in 16 countries, **Kautex Textron** is a leading developer and manufacturer of blow-molded plastic fuel tank systems for the global automotive industry. Its trend-setting technologies such as the Next Generation Fuel System (NGFS®), Selective Catalytic Reduction System (SCR), and Next Generation Carbon Canister (NGCC®) provide sustainable, environmentally friendly and safe solutions for traditional as well as hybrid combustion engines.

Kautex Textron GmbH & Co. KG

Kautexstr. 52
53229 Bonn, Germany
www.kautex.de



The product portfolio from **LEE** includes check valves, relief valves, shuttle valves, safety screens, restrictors, the "LEE PLUG" and various other hydraulic components. Installation is extremely simple thanks to our patented "expansion principle". Our components are used successfully in fields as varied as the offshore industry, motor sports, the automotive industry and industrial and mobile hydraulics.

LEE Hydraulische Miniaturkomponenten GmbH

Am Limespark 2
65843 Sulzbach, Germany
www.lee.de

Sponsoring und Ausstellungen | Sponsoring and exhibition:

The event offers the unique opportunity to present your company, products and services to an exclusive circle of participants. I will be happy to answer your questions about sponsoring and exhibition and the target group:



Sarah von Hagen (Sales Coordinator)

Phone: +49 (0)2 11. 96 86 – 37 83

Fax: +49 (0)2 11.96 86 – 47 83

Email: sarah.vonhagen@car-training-institute.com

[Code -Nummer]



Please fill in and fax it to: +49 (0)2 11.96 86-40 40

Yes, I want to register for:	Date	Early Bird-Price up to 20 April 2012	21 April – 1 June 2012	Regular price from 2 June 2012	Code
<input type="checkbox"/> Conference	3–4 July 2012	€ 2,049,- + VAT	€ 2,099,- + VAT	€ 2,149,- + VAT	[P2300247M023]
<input type="checkbox"/> Introductory Day and Conference	2–4 July 2012	€ 2,699,- + VAT	€ 2,749,- + VAT	€ 2,799,- + VAT	[P2300247M013]
<input type="checkbox"/> Introductory Day	2 July 2012	€ 1,199,- + VAT	€ 1,249,- + VAT	€ 1,299,- + VAT	[P2300247M100]
<input type="checkbox"/> Ich kann nicht teilnehmen, bestelle aber die Tagungsunterlagen der Konferenz zum Preis von € 399,- zzgl. MwSt. / I cannot attend, but please send me the conference documentation for € 399,- plus VAT.					[P2300247M700]
<input type="checkbox"/> Ja, ich nehme die Simultanübersetzung in Anspruch. / Yes, I will make use of the simultaneous translation service.					
<input type="checkbox"/> Ja, ich bin an einer Ausstellungs- bzw. Sponsoringmöglichkeit interessiert. / Yes, I'm interested in exhibition and sponsoring.					

Stimmt Ihre Adresse? Wenn nicht, nehmen Sie bitte direkt mit unserer Abteilung „Direktmarketing-Service“ Kontakt auf / Is your address correct?
If not, please contact our service division: Phone: +49 (0)2 11/96 86-33 33, Fax: +49 (0)2 11/96 86-40 40, Email: adresse@car-training-institute.com

Name	
Job title/Division	
Phone	Fax
Email	Birth date

EUROFORUM Deutschland SE may contact me about various products and services offered by it as well as by companies of the group and co-operation partners:

Email: Yes No Fax: Yes No

Company
Address
Business
Contact person

Date, Signature

Please fill in if invoice address is different from customer's address

Name
Division
Address

Conditions of participation

The attendance fee (plus VAT) per person, which includes conference documentation, lunches, tea/coffee is payable on receipt of the invoice. Once your registration has been received you will be sent a confirmation slip. Registrations can be cancelled (in writing please) free of charge up to 14 days before the event. When a cancellation is made within 14 days of the conference date, half the participation fee will be reimbursed. In the event of cancellation on the day of the conference, or failure to attend, the full fee will be payable. The registered delegate may of course send a substitute at no additional cost. The organisers reserve the right to amend the programme of events if necessary.

Data protection

CTI is a division of EUROFORUM Deutschland SE. We use the data collected in connection with your order and use of our services and products within the applicable legal limits for the purpose of performing our services, and to provide you with information by post and email about further offers by us, companies of our Group or co-operation partners, which are similar to the services of which you availed yourself previously. If, during the use of the data, it is transmitted to countries lacking an adequate level of data protection, we will create sufficient guarantees to protect the data. Furthermore, we will use your data if you have given us your consent to do so. You may object to the use of your data for advertising purposes or to being contacted by email or fax at any time by contacting EUROFORUM Deutschland SE, P.O. Box 11 12 34, 40512 Duesseldorf, Germany. Our customer services (Phone: +49 (0)2 11.96 86-33 33) shall be pleased to accept requests for changes.

Conference Venue and Accommodation



Holiday Inn Munich City Centre
Hochstraße 3, 81669 München
Phone: +49 (89) 48 03-0

The Holiday Inn Munich City Centre invites you to a reception in the evening of the first conference day.

In the conference hotel, there is a limited allocation of rooms available at a reduced price. Please arrange the room reservation directly with the hotel quoting the reference "CTI event".

Änderungen vorbehalten/Subject to alteration

Registration and information

by fax: +49 (0)2 11.96 86-40 40
by phone: +49 (0)2 11.96 86-36 48 [Jana Meiswinkel]
switchboard: +49 (0)2 11.96 86-30 00

by mail: CTI, EUROFORUM Deutschland SE, P.O. Box 11 12 34, 40512 Duesseldorf, Germany
by Email: registration@car-training-institute.com
Internet: www.car-training-institute.com/scr